

HM

TIS

284EV

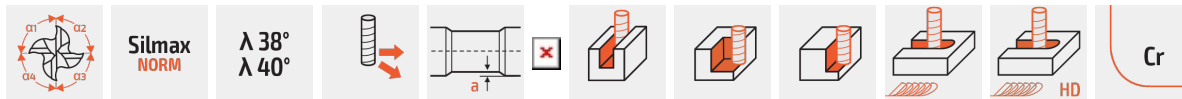
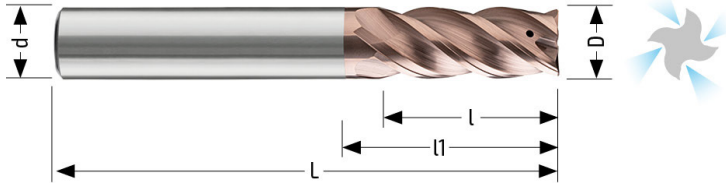
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH284160EV10W

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Фаска 45°	0,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
PH Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.