

HM

TIS

284EV

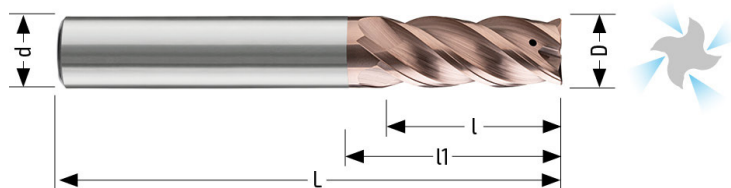
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

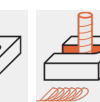
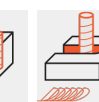
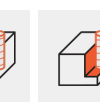
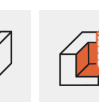
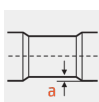
# HMH284160EV20W

4 flute end mill for high chip removal



Silmax  
NORM

$\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$



Cr

## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 16,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 16,00 |
| Общая длина<br>L                      | 92    |
| Длина режущей части<br>l              | 32,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 42,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 2,00  |
| Фаска<br>45°                          | 0,00  |
| Количество зубцов<br>Z                | 4     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HB    |

## Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

## Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные  
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.