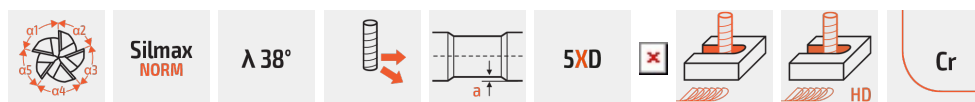
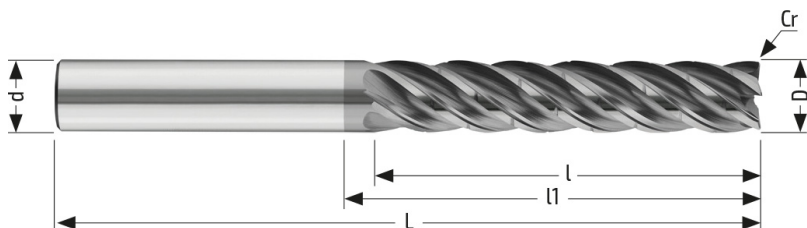






HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


HMPROVA714

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 16,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 16,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 142	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина режущей части l 80,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 88,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.