

HSS

SGR

013F

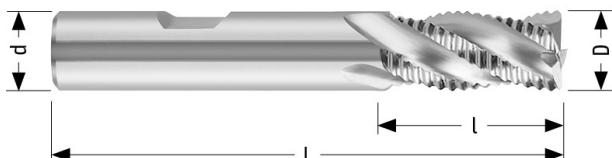
Frese a Sgrossare in HSSCo8



Перейти к онлайн-форме

SIL013F055

Roughing end mill, regular version



ISO
1641/I
DIN
844K

λ 30°
 γ 12°



45°

Детали

Диаметр режущей части D k12	5,50
Диаметр хвостовика d	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Фаска 45°	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	FORMB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрyтия (SIL)

Альтернативные
покрyтия

Balinit® Alcrona (NIG)

Этот инструмент доступен с диаметрами34 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.