

HSS

SGR

052F

Frese a Sgrossare in HSSCo8



Перейти к онлайн-форме

SIL052F40

Roughing end mill, regular version

ISO
1641/1
DIN
845K λ 30°
 γ 12°

45°

Детали

Диаметр режущей части
D k12 40,00Диаметр хвостовика
d 31,27Общая длина
L 188Длина режущей части
l 63,00Фаска
45° 0,90Количество зубов
Z 6Стандарты хвостовика
Ссылка на FORMC
вал

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Без покрyтия (SIL)

Альтернативные

покрyтия

Balinit® Alcrona (NIG)

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.