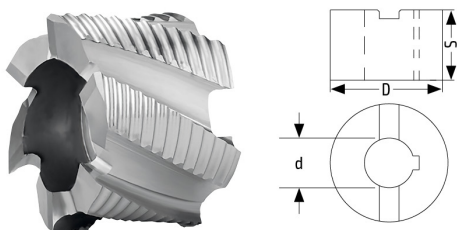


HSS FRF 080F Frese frontali e a disco

 [Перейти к онлайн-форме](#)

# SIL08F125


Shell roughing end mill



ISO 2586 DIN 1880 DIN 841  $\lambda 30^\circ$   $\gamma 12^\circ$   

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D k12 125,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	<u>Без покрытия (SIL)</u>
Толщина S k12 56,0	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Диаметр отверстия d 0,00000 40,0	Grey cast iron	покрyтия
Стандарты Din DIN 1880 DIN 84		
Количество зубoв Z 12		

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.