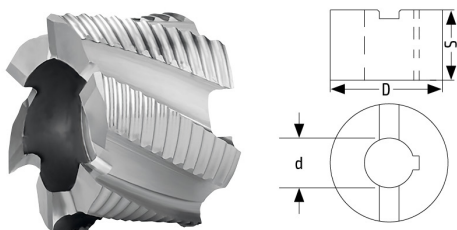


HSS FRF 080F Frese frontali e a disco

 Перейти к онлайн-форме

SIL08F505


Shell roughing end mill



ISO 2586 DIN 1880 DIN 841 $\lambda 30^\circ$ $\gamma 12^\circ$  

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D k12 50,00	Сталь <800 н / мм ²	Без покрyтия (SIL)
Толщина S k12 50,0	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Диаметр отверстия d 0,00000 22,0	Grey cast iron	покрyтия
Стандарты Din 841		
Количество зубoв Z 6		

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.