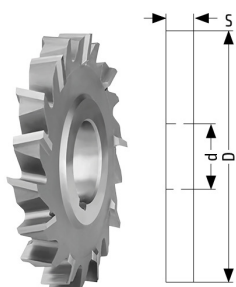





 [Перейти к онлайн-форме](#)

# SIL101212


Side milling cutter with alternated teeth



ISO 2587	DIN 885A	$\lambda$ 12° $\gamma$ 10°		90°
-------------	-------------	-------------------------------	---	-----

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D js16 63,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup> 	Без покрyтия (SIL)
Толщина S k11 12,0	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> 	Альтернативные
Диаметр отверстия d 0,00000 22,0	Grey cast iron 	покрyтия
Количество зубoв Z 14		

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.