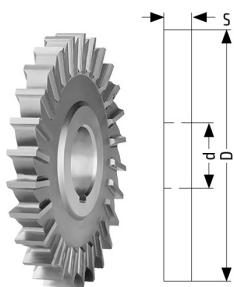


HSS FRF 102 Frese frontali e a disco




 Перейти к онлайн-форме

SIL102316


Side milling cutter with straight teeth



| | | | | |
|-------------|-------------|------------------------------|---|-----|
| ISO 2587 | DIN 885B | λ 0° γ 10° |  | 90° |
|-------------|-------------|------------------------------|---|-----|

| Детали | Материалы | Покрyтия |
|---------------------------------------|--|--------------------|
| Диаметр режущей части D js16 80,00 | Сталь <800 н / мм ²  | Без покрытия (SIL) |
| Диаметр хвостовика d 50,00 | Сталь <1000 н / мм ²  | Альтернативные |
| Толщина S k11 16,0 | Grey cast iron  | покрытия |
| Диаметр отверстия d 0,00000 27,0 | | |
| Количество зубoв Z 20 | | |

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.