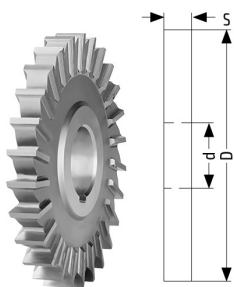


HSS FRF 102 Frese frontali e a disco




 Перейти к онлайн-форме

# SIL102516


Side milling cutter with straight teeth



ISO 2587	DIN 885B	$\lambda 0^\circ$ $\gamma 10^\circ$		90°
-------------	-------------	--	---	-----

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D js16 125,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup> 	Без покрытия (SIL)
Диаметр хвостовика d 50,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> 	Альтернативные
Толщина S k11 16,0	Grey cast iron 	покрyтия
Диаметр отверстия d 0,00000 32,0		
Количество зубoв Z 24		

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.