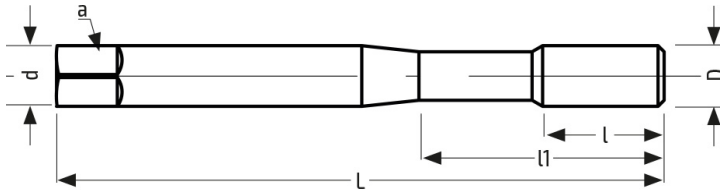




Перейти к онлайн-форме

# T00021T00600001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



B (4-5)



DIN 13

 $\lambda 0^\circ$ 

45°

## Детали

Диаметр цековки	
dv	M6
Диаметр режущей части	
D	6,00
Шаг резьбы	
P	1,00
Общая длина	
L	80
Длина режущей части	
l	16,00
Длина обнижения	
l1	29,0
Диаметр хвостовика	
d	6,00
уплощение	
a	4,90
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	5,00

## Материалы

## Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

## Альтернативные

покpытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.