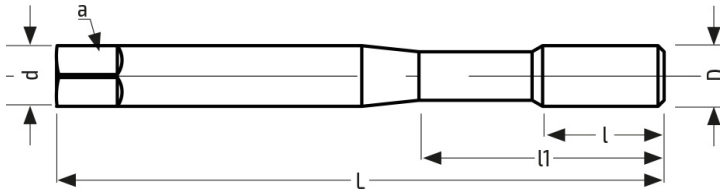




Перейти к онлайн-форме

# T00021T00900001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



B (4-5)



DIN 13

 $\lambda 0^\circ$ 

45°

## Детали

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Диаметр цековки           |         |
| dv                        | M9      |
| Диаметр режущей части     |         |
| D                         | 9,00    |
| Шаг резьбы                |         |
| P                         | 1,25    |
| Общая длина               |         |
| L                         | 90      |
| Длина режущей части       |         |
| l                         | 18,00   |
| Длина обнижения           |         |
| l1                        | 33,0    |
| Диаметр хвостовика        |         |
| d                         | 9,00    |
| уплощение                 |         |
| a                         | 7,00    |
| Количество зубов          |         |
| Z                         | 3       |
| Стандарты                 |         |
| Norm                      | DIN 371 |
| Предварительное отверстие |         |
| Dpr                       | 7,80    |

## Материалы

## Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

## Альтернативные

покpытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.