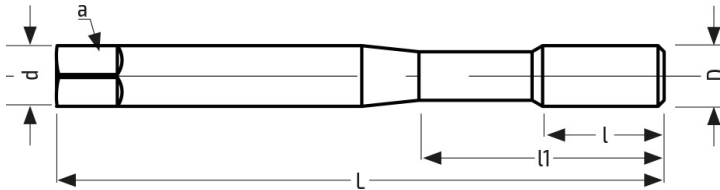




Перейти к онлайн-форме

# T00021V00250001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



B (4-5)



DIN 13

 $\lambda 0^\circ$ 

45°

## Детали

Диаметр цековки	
dv	M2,5
Диаметр режущей части	
D	2,50
Шаг резьбы	
P	0,45
Общая длина	
L	50
Длина режущей части	
l	9,00
Длина обнижения	
l1	15,0
Диаметр хвостовика	
d	2,80
уплощение	
a	2,10
Количество зубцов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	2,05

## Материалы

## Покрyтия

Vaporized (VA)

Альтернативные

покpытия

Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.