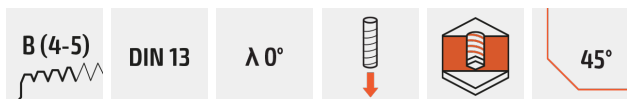


T00021V00260001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	M2,6	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D	2,60	Альтернативные
Шаг резьбы P	0,45	покрытия
Общая длина L	50	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l	9,00	
Длина обнижения l1	15,0	
Диаметр хвостовика d	2,80	
уплощение a	2,10	
Количество зубов Z	3	
Стандарты Norm	DIN 371	
Предварительное отверстие Dpr	2,10	

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.