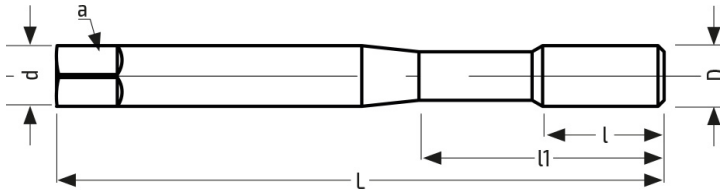




Перейти к онлайн-форме

T00021V00800001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



B (4-5)



DIN 13

 $\lambda 0^\circ$ 

45°

Детали

Диаметр цековки	
dv	M8
Диаметр режущей части	
D	8,00
Шаг резьбы	
P	1,25
Общая длина	
L	90
Длина режущей части	
l	18,00
Длина обнижения	
l1	33,0
Диаметр хвостовика	
d	8,00
уплощение	
a	6,20
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	6,80

Материалы

Покрyтия

Vaporized (VA)

Альтернативные

покpытия

Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.