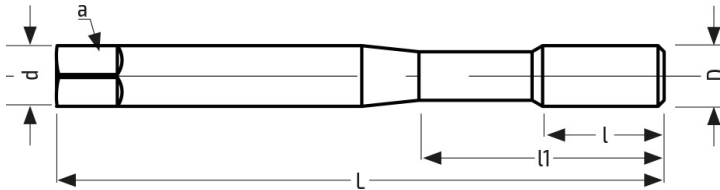




Перейти к онлайн-форме

# T00021V03000001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



B (4-5)



DIN 13

 $\lambda 0^\circ$ 

45°

## Детали

Диаметр цековки	
dv	M30
Диаметр режущей части	
D	30,00
Шаг резьбы	
P	3,50
Общая длина	
L	180
Длина режущей части	
l	40,00
Диаметр хвостовика	
d	22,00
уплощение	
a	18,00
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты	
Norm	DIN 376
Предварительное отверстие	
Dpr	26,50

## Материалы

## Покрyтия

Vaporized (VA)

Альтернативные

покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.