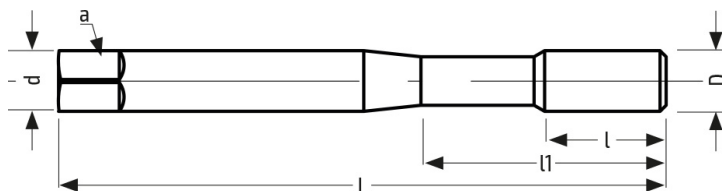



# T00022T01100001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M11	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Valinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 11,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 100	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 17,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 8,00	Алюминий	
уплощение a 6,20		
Количество зубoв Z 3		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 9,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.