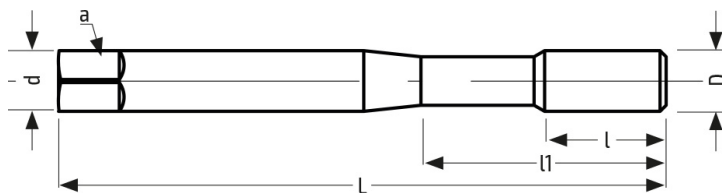


# T00022T02000001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M20	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Valinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 20,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 140	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 29,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 16,00	Алюминий	
уплощение a 12,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 17,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.