

T00022V00600001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M6	Сталь <800 н / мм ²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 80	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 12,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 29,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d 6,00		
уплощение a 4,90		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 5,00		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.