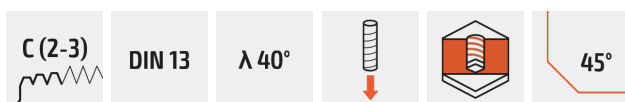


T00022V01000001

HSSE machine taps for blind bores. 40°Helix



Детали

Диаметр цековки	
dv	M10
Диаметр режущей части	
D	10,00
Шаг резьбы	
P	1,50
Общая длина	
L	100
Длина режущей части	
l	17,50
Длина обнижения	
l1	38,0
Диаметр хвостовика	
d	10,00
уплощение	
a	8,00
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	8,50

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Vaporized (VA)

Альтернативные

покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами23 и покрyтиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.