


T00022V01600001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M16	Сталь <800 н / мм ²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 16,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 110	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 20,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 12,00	Алюминий	
уплощение a 9,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 14,00		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.