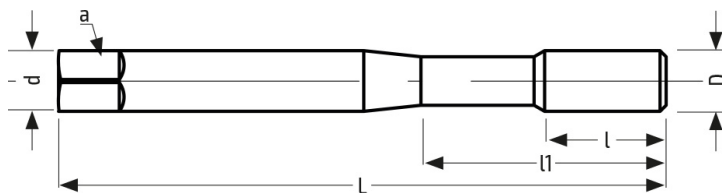



# T00022V02400001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv <b>M24</b>	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	<u>Vaporized (VA)</u>
Диаметр режущей части D <b>24,00</b>	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	<b>Альтернативные</b>
Шаг резьбы P <b>3,00</b>	Ферритная / мартенситная сталь	<b>покpытия</b>
Общая длина L <b>160</b>	Аустенитная сталь	<u>Balinit® TiN (NIT)</u>
Длина режущей части l <b>35,50</b>	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d <b>18,00</b>	Алюминий	
уплощение a <b>14,50</b>		
Количество зубoв Z <b>4</b>		
Стандарты Norm <b>DIN 376</b>		
Предварительное отверстие Dpr <b>21,00</b>		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покpытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.