


T00022V03000001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M30	Сталь <800 н / мм ²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 30,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 180	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 42,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 22,00	Алюминий	
уплощение a 18,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 26,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.