

T00022V03300001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M33	Сталь <800 н / мм ²	<u>Vaporized (VA)</u>
Диаметр режущей части D 33,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 180	Аустенитная сталь	<u>Balinit® TiN (NIT)</u>
Длина режущей части l 43,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 25,00	Алюминий	
уплощение a 20,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 29,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.