


T00023T02200001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M22	Сталь <800 н / мм ²	Valinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 22,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 140	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 32,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 18,00	Алюминий	
уплощение a 14,50		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 19,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрyтиями².

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.