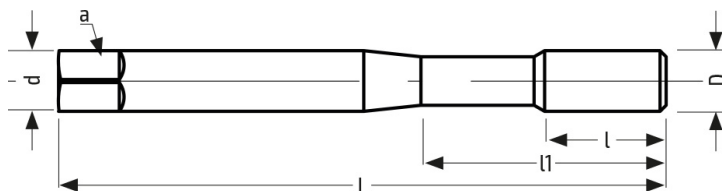



T00023T02400001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M24	Сталь <800 н / мм ²	<u>Valinit® TiN (NIT)</u>
Диаметр режущей части D 24,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,00	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 160	Аустенитная сталь	<u>Vaporized (VA)</u>
Длина режущей части l 36,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 18,00	Алюминий	
уплощение a 14,50		
Количество зубoв Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 21,00		

Этот инструмент доступен с диаметрами 21 и покpытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.