

T00023V01200001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M12	Сталь <800 н / мм ²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 12,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,75	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 110	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 24,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 9,00	Алюминий	
уплощение a 7,00		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 10,20		

Этот инструмент доступен с диаметрами 21 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.