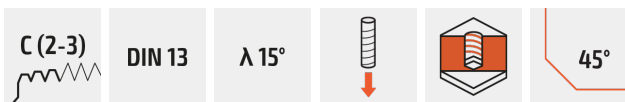
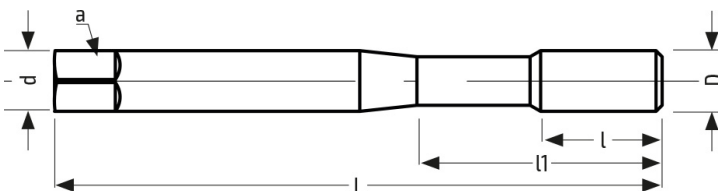


T00023V02000001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	M20
Диаметр режущей части	D 20,00
Шаг резьбы	P 2,50
Общая длина	L 140
Длина режущей части	l 32,00
Диаметр хвостовика	d 16,00
уплощение	a 12,00
Количество зубцов	Z 4
Стандарты	Norm DIN 376
Предварительное отверстие	Dpr 17,50

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрытия

Vaporized (VA)
Альтернативные покрытия
Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрытиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.