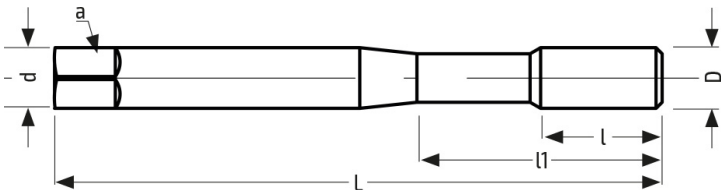


T00025T01200001

228 HSSE machine taps for blind holes. 40° Helix, tapered



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv 1/2"	Сталь <800 н / мм²	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 20,96	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
TPI 14	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 125	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 29,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 16,00	Алюминий	
уплощение a 12,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 5156		
Предварительное отверстие Dpr 19,00		

Этот инструмент доступен с диаметрами11 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.