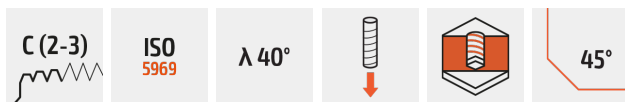
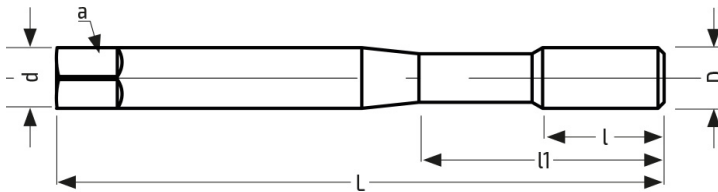


T00025V01800001

228 HSSE machine taps for blind holes. 40° Helix, tapered



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv 1/8"	Сталь <800 н / мм²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 9,73	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
TPI 28	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 90	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 17,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 7,00	Алюминий	
уплощение a 5,50		
Количество зубoв Z 3		
Стандарты Norm DIN 5156		
Предварительное отверстие Dpr 8,80		

Этот инструмент доступен с диаметрами11 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.