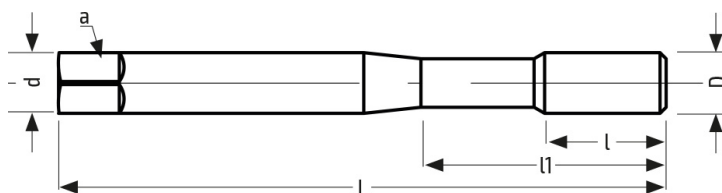



T00031E00100001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M1	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (ТИН1)
Диаметр режущей части D 1,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,25	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия
Общая длина L 40	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 5,50	Аустенитная сталь	
Длина обнижения l1 7,5	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 2,50	Алюминий	
уплощение a 2,10	Медь	
Количество зубов Z 2		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 0,75		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.