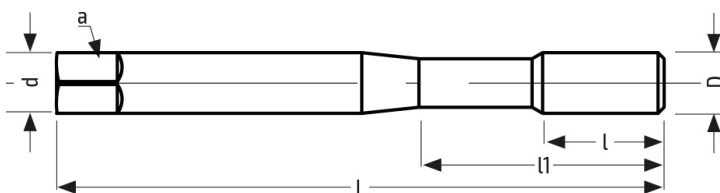


T00031E00180001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M1,8	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 1,80	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,35	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия
Общая длина L 40	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 8,00	Аустенитная сталь	
Длина обнйжения l1 11,0	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 2,50	Алюминий	
уплощение a 2,10	Медь	
Количество зубов Z 2		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 1,45		

Этот инструмент доступен в диаметрах24.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.