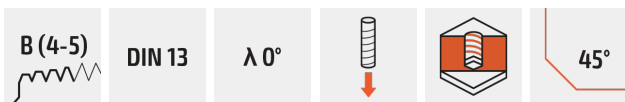
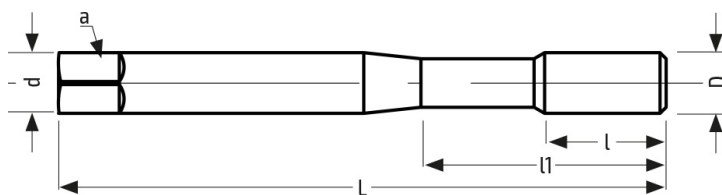



T00031E00600001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M6	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (ТИН1)
Диаметр режущей части D 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,00	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия
Общая длина L 80	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 16,00	Аустенитная сталь	
Длина обнижения l1 29,0	PH Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 6,00	Алюминий	
уплощение a 4,90	Медь	
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 5,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.