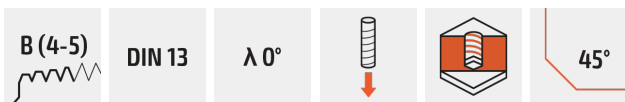
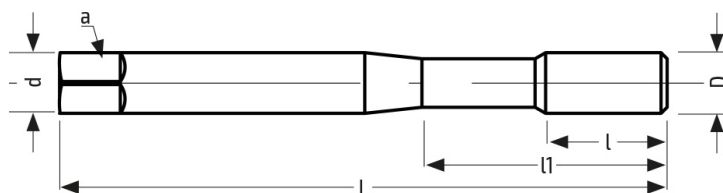


# T00031E01400001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M14	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (ТИН1)
Диаметр режущей части D 14,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,00	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия
Общая длина L 110	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 25,00	Аустенитная сталь	
Диаметр хвостовика d h9 11,00	РН Дуплекс	
уплощение a 9,00	Алюминий	
Количество зубов Z 4	Медь	
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 12,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.