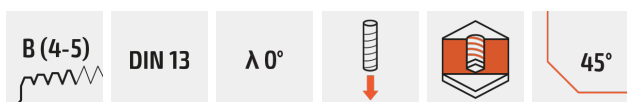
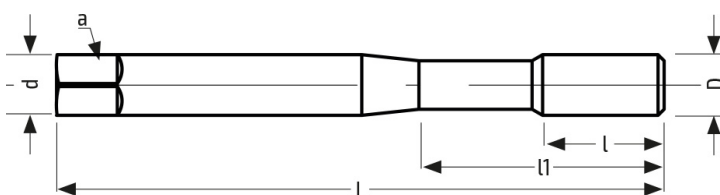


T00031E02400001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M24	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 24,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,00	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия
Общая длина L 160	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 36,00	Аустенитная сталь	
Диаметр хвостовика d h9 18,00	РН Дуплекс	
уплощение a 14,50	Алюминий	
Количество зубов Z 4	Медь	
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 21,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.