
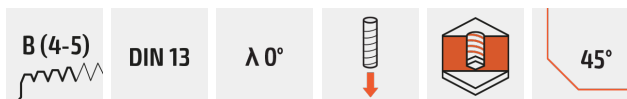
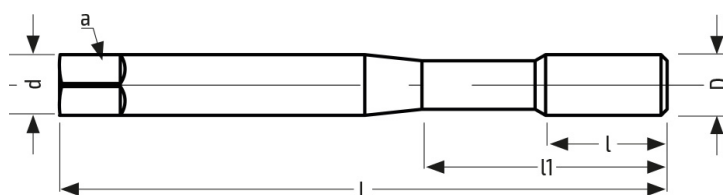


TAP TAP_P 00031 Maschi: Linea Performance

 Перейти к онлайн-форме


T00031E03000001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M30	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (ТИН1)
Диаметр режущей части D 30,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия
Общая длина L 180	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 40,00	Аустенитная сталь	
Диаметр хвостовика d h9 22,00	РН Дуплекс	
уплощение a 18,00	Алюминий	
Количество зубов Z 4	Медь	
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 26,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.