

# T00031E03300001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M33	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TIN1)
Диаметр режущей части D 33,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия
Общая длина L 180	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 40,00	Аустенитная сталь	
Диаметр хвостовика d h9 25,00	РН Дуплекс	
уплощение a 20,00	Алюминий	
Количество зубов Z 5	Медь	
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 29,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.