

T00032E00200001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M2	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TIN1)
Диаметр режущей части D 2,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,40	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 45	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 6,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 12,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d h9 2,80		
уплощение a 2,10		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 1,60		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.