

# T00032E00250001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M2,5	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (ТИН1)
Диаметр режущей части D 2,50	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,45	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 50	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 6,50	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 15,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d h9 2,80		
уплощение a 2,10		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 2,05		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.