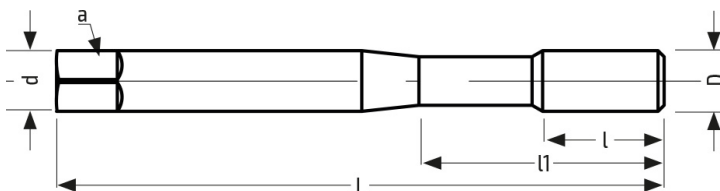


# T00032E01000001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M10	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 10,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 100	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 17,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 39,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d h9 10,00		
уплощение a 8,00		
Количество зубoв Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 8,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.