

T00032E01200001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



| Детали | Материалы | Покрyтия |
|--|---------------------------------|------------------|
| Диаметр цековки dv M12 | Сталь <800 н / мм ² | Threadmax (TiN1) |
| Диаметр режущей части D 12,00 | Сталь <1000 н / мм ² | Альтернативные |
| Шаг резьбы P 1,75 | Ферритная / мартенситная сталь | покрyтия |
| Общая длина L 110 | Аустенитная сталь | |
| Длина режущей части l 18,00 | РН Дуплекс | |
| Диаметр хвостовика d h9 9,00 | Алюминий | |
| уплощение a 7,00 | | |
| Количество зубов Z 4 | | |
| Стандарты Norm DIN 376 | | |
| Предварительное отверстие Dpr 10,20 | | |

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.