


# T00032E01600001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M16	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 16,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 110	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 20,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 12,00	Алюминий	
уплощение a 9,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 14,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.