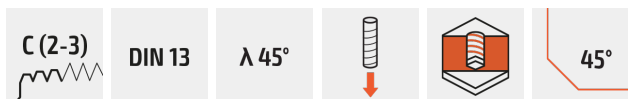
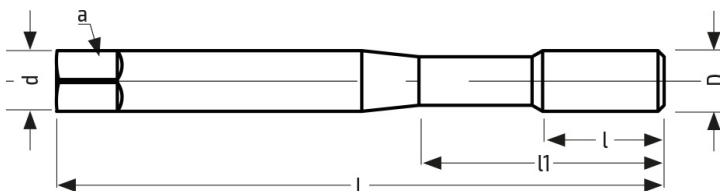


# T00032E02400001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M24	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 24,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 160	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 32,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 18,00	Алюминий	
уплощение a 14,50		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 21,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.