


T00032E03600001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M36	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TIN1)
Диаметр режущей части D 36,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 4,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 200	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 42,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 28,00	Алюминий	
уплощение a 22,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 32,00		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.