


# T00034G00300001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l	Алюминий	
Длина обнижения l1		
Диаметр хвостовика d		
уплощение a		
Количество зубoв Z		
Стандарты Norm		
Предварительное отверстие Dpr		

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.