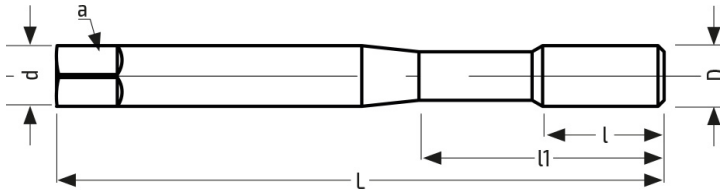




# T00034G00350001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



DIN 13



45°

## Детали

Диаметр цековки	
dv	M3,5
Диаметр режущей части	
D	3,50
Шаг резьбы	
P	0,60
Общая длина	
L	56
Длина режущей части	
l	11,00
Длина обнижения	
l1	20,0
Диаметр хвостовика	
d	4,00
уплощение	
a	3,00
Количество зубцов	
Z	4
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	3,25

## Материалы

Сталь <800 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1000 н / мм<sup>2</sup>

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Алюминий

## Покрyтия

Threadmax (TiN1)

## Альтернативные

## покpытия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.