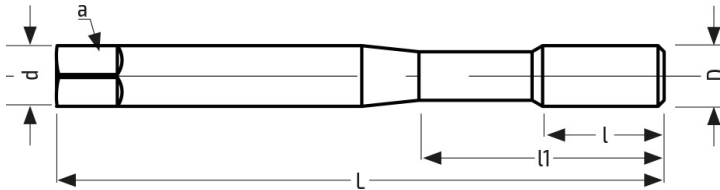




Перейти к онлайн-форме

T00034G00400001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



DIN 13



45°

Детали

Диаметр цековки	
dv	M4
Диаметр режущей части	
D	4,00
Шаг резьбы	
P	0,70
Общая длина	
L	63
Длина режущей части	
l	12,00
Длина обнижения	
l1	21,0
Диаметр хвостовика	
d	4,50
уплощение	
a	3,40
Количество зубцов	
Z	5
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	3,70

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Алюминий

Покрyтия

Threadmax (TiN1)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.