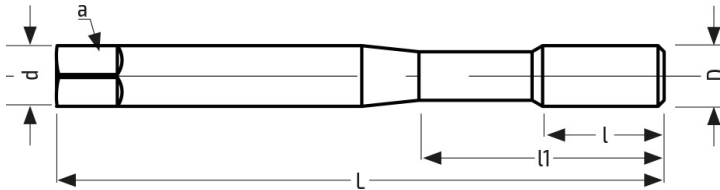




# T00034G00500001

## HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



DIN 13



45°

### Детали

Диаметр цековки	
dv	M5
Диаметр режущей части	
D	5,00
Шаг резьбы	
P	0,80
Общая длина	
L	70
Длина режущей части	
l	14,00
Длина обнижения	
l1	24,5
Диаметр хвостовика	
d	6,00
уплощение	
a	4,90
Количество зубов	
Z	5
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	4,65

### Материалы

Сталь <800 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1000 н / мм<sup>2</sup>

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Алюминий

### Покрyтия

Threadmax (TiN1)

### Альтернативные

### покpытия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.