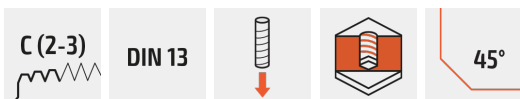
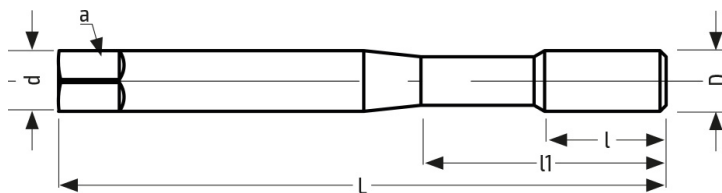


T00034G00600001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M6	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 80	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 16,00	Алюминий	
Длина обнижения l1 29,0		
Диаметр хвостовика d 6,00		
уплощение a 4,90		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 2174 (371)		
Предварительное отверстие Dpr 5,55		

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.