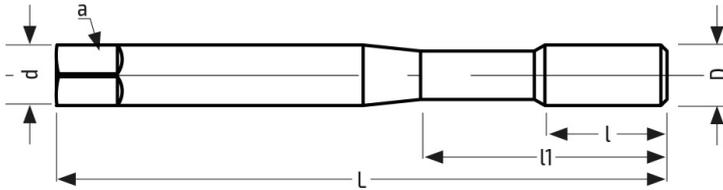




Перейти к онлайн-форме

# T00034G01000001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



DIN 13



45°

## Детали

Диаметр цековки	M10
dv	
Диаметр режущей части	10,00
D	
Шаг резьбы	1,50
P	
Общая длина	100
L	
Длина режущей части	20,00
l	
Длина обнижения	36,0
l1	
Диаметр хвостовика	10,00
d	
уплощение	8,00
a	
Количество зубов	5
Z	
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	9,30

## Материалы

Сталь <800 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1000 н / мм<sup>2</sup>

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Алюминий

## Покрyтия

Threadmax (TiN1)

## Альтернативные

## покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.