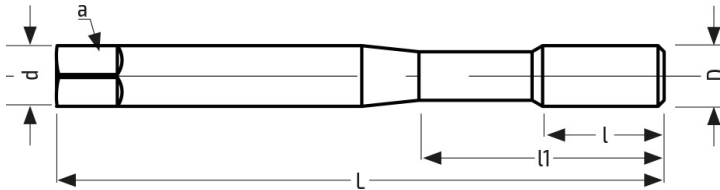




Перейти к онлайн-форме

T00034G01000001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



DIN 13



45°

Детали

Диаметр цековки	
dv	M10
Диаметр режущей части	
D	10,00
Шаг резьбы	
P	1,50
Общая длина	
L	100
Длина режущей части	
l	20,00
Длина обнижения	
l1	36,0
Диаметр хвостовика	
d	10,00
уплощение	
a	8,00
Количество зубцов	
Z	5
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	9,30

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Алюминий

Покрyтия

Threadmax (TiN1)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.